

WEBAC® 150

PU Injektointivaaho

Käyttökohteet

WEBAC® 150 soveltuu runsaasti vuotavien halkeamien ja aukkojen sulkemiseen ja tiivistämiseen. Se soveltuu myös vedenpaineen alaisiin rakenteisiin. **WEBAC® 1405** voidaan käyttää betoni-, tiili- ja luonnonkivirakenteiden kolojen täyttämiseen rakennusten, siltojen, tunnelien ja patojen rakenteissa. Tuotetta voidaan käyttää sekä yksittäisiä kaksikomponenttipumppuilla. **WEBAC® 150** täyttää DIN V 18028 vaatimukset.

Materiaali

- 2-komponenttinen polyuretaani, sekoitussuhde 1:1 (tilavuusosina).
- Runsaasti ja nopeasti turpoava.
- ZTV-ING (RISS), BASt lista.
- Soveltuu juomavesirakenteiden injektointiin.

Ominaisuudet

WEBAC® 150 on korkealaatuinen, matalaviskoosinen PU injektointivaaho. Veden kanssa kosketuksiin joutuessaan se turpoaa voimakkaasti muodostaen tiivispintaisen, lujan ja joustavan vaahdon, jolla on hyvin pieni huokosrakenne. Vapaassa tilassa **WEBAC® 150** turpoaa jopa 40 kertaiseksi tilavuudestaan. Matalan viskositeettinsa, veden kanssa reagoivien ainesosien sekä kapillaariaktiivisuutensa ansiosta **WEBAC® 150** soveltuu erinomaisesti vuolaiden vesivuotojen nopeaan tyrehtyttämiseen.

Veden kanssa kosketuksiin joutuessaan, vaahdon muodostus alkaa noin 15 sekunnin kuluessa (+20 °C). Kovettumisaika on noin 1 minuutti. Vaahdotumista voidaan tarvittaessa kiihdyttää **WEBAC® B15** kiihdyttimellä.

Reaktion ja riittävän vaahdotumisen saavuttamiseksi tarvitaan riittävästi vettä. Reaktio- ja vaahdotumisnopeuteen vaikuttaa myös materiaalin, veden ja rakenteen lämpötila. Korkeammassa lämpötiloissa reaktio on nopeampi ja matalammassa hitaampi.

WEBAC® 150 reagoi hyvin myös emäksisessä ympäristössä aina pH 13 asti. Materiaali soveltuu käytettäväksi betonin, teräksen, kermien, kaapelipinnoitteiden sekä muiden Webac-tuotteiden yhteydessä.

Valmistelevat työt

Ennen injektointityötä on suositeltavaa analysoida injektointitarve. Tutkimusten ja dokumentoinnin laajuus on riippuvainen kohteen rakenteesta, halkeamien tyypistä ja korjauksen päämäärästä. Oikean injektointiaineen valintaan voivat vaikuttaa esimerkiksi halkeamien kosteuspiitoisuus sekä halkeaman luonne (tyyppi, suunta, leveys, leveyden vaihtelu jne.).

Injektoitavien halkeamien ja kolojen on oltava puhtaita pölystä, öljystä, rasvasta ja muista tartuntaa sekä tiivistävyyttä heikentävistä aineksista. Puhdista halkeaman reunat, jotta halkeaman suunta voidaan helpommin päätellä. Injektointitulppien koko, tiheys ja sijainti voidaan päätellä tapauskohtaisesti halkeamatyyppin ja suunnan perusteella. Porauksen jälkeen reiät puhdistetaan paineilmalla tai huuhtelemalla. Injektointitulppia asennettaessa on huomioitava, että injektointipumpun suutin pystytään esteettä asentamaan tulpan yhteyseen (nippaan tms.). Injektointitulpat on kiristettävä tiukasti porareikiin.

Sekoitus

Komponenttiastiat toimitetaan oikeassa sekoitussuhteessa 1:1 tilavuusmittoina. Osittaisia annoksia voidaan sekoittaa, kunhan huolehditaan oikean sekoitussuhteen säilymisestä.

Käytettäessä yksikomponenttipumppua, kaada komponentit A ja B sekoitusastiaan. Varmista, että käytät kaiken astioissa olevan materiaalin. Sekoita materiaalia kunnes se on tasalaatuista. Kaada materiaali pumpun säiliöön ja sekoita lyhyesti. Sekoitettu materiaali on herkkä kosteudelle, joten veden joutuminen säiliöön on estettävä.

Puhdistus

Injektointilaitteet ja työkalut on puhdistettava huolellisesti **WEBAC® Cleaner A**:lla tai asetonilla välittömästi työn keskeytyessä ja päättyessä.

WEBAC® Cleaner B:lla voidaan puhdistaa jo kovettunut materiaali (EI SOVELLU PUMPUN PUHDISTAMISEEN).

Huolehdi työskentelytilan riittävästä tuuletuksesta puhdistustyön aikana. Käytä pumpussa **WEBAC® Lubricant** voiteluainetta, mikäli pumppu jää pitkäksi aikaa käyttämättä.

Varastointi

Säilytä **WEBAC® 150** 5° C - 30° C lämpötilassa, avaamattomissa alkuperäispakkauksissa. Suojaa astiat kosteudelta.

Varoimenpiteet

Käytä suojavaatetta, suojakäsineitä ja suojalaseja työskennellessäsi tuotteen kanssa ja puhdistaussasi laitteita. Soveltuvan suojavoiteen käyttö on suositeltavaa.

Aineen joutuessa iholle, pese huolellisesti saippualla ja vedellä. Aineen joutuessa silmiin, huuhtelee välittömästi silmähuuhteella ja hakeudu lääkärin luokse.

Älä päästä sekoittamattomia komponentteja tai kovettumatonta seosta viemäriin tai maaperään

Mikäli materiaalia ei käytetä välittömästi, saattaa kosteissa olosuhteissa pinnalle muodostua "nahkoittumista". Tämä "nahka" on poistettava ennen käytön jatkamista. Älä sekoita sitä materiaalin joukkoon. Parhaan reaktion saavuttamiseksi tulee materiaali käyttää 2 tunnin sisällä sekoittamisesta.

Injektointi

WEBAC® 150 voidaan injektoida yksi- tai kaksikomponenttipumppuilla. Varmista, ettei injektointiaineen joukkoon joudu mitään muita aineksia tai roskaa. Injektointipaine riippuu rakenteen luonteesta, hydrodynaamisista ja –staattisista olosuhteista sekä vaadittavasta aukkojen ja halkeamien täyttöasteesta. Suorita injektointi intervaleissa, joissa voit seurata injektointiaineen reaktion mukaista kulkeutumista.

2-komponenttipumppua käytettäessä varmista, että materiaalivirta on riittävä oikean sekoitussuhteen saavuttamiseksi sekoitusnokassa.

Viimeistely

Kun injektointiaine on kovettunut, poista injektointitulpat ja paikkaa porareiät soveltuvalla paikkauslaastilla.

Tekniset tiedot

	Komponentti A	Komponentti B
Tiheys (20° C)	N. 1,0 g/cm ³	N. 1,2 g/cm ³
Väri*	Väritön	Ruskehtava
Viskositeetti (23° C)	Noin 100 mPa*s	Noin 130 mPa*s
Sekoitussuhde A:B	1:1 tilavuussuhteessa	
Paisuminen	Vapaassa tilassa jopa 40 kertainen.	
Paisumisen alkaminen (20° C)	Noin 15 s.	
Paisumisen loppuminen (20° C)	Noin 65 s.	
Avoin aika	Noin 2 tuntia.	
Käyttölämpötila	> 5° C (rakenne ja materiaali)	
Käyttötapa	1- tai 2-komponenttipumppu	
Shore A –lujuus*	40 ± 8	
Varastointi	5° C - 30° C avaamattomissa alkuperäispakkauksissa, kosteudelta suojattuna	

* Väri saattaa vaihdella.

Valmistaja:
Webac® Chemie GmbH