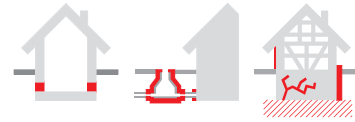


PU-valuvaahtohartsit

WEBAC® 2260/B60



► WEBAC® 2260 on jäykkä PU-vaaho onkaloiden/aukkojen täyttämiseen ja lämpöeristykseen.

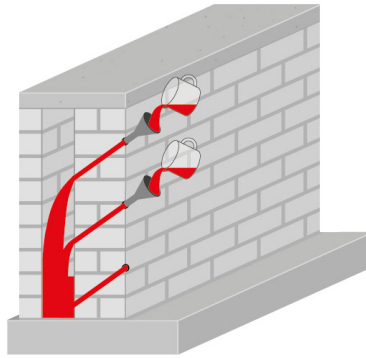
Käyttökohteet

- Onkaloiden/aukkojen täyttäminen ja kiinteittäminen muuratuissa rakenteissa
- Putkikanavien tiivistäminen
- Kennoharkkojen täyttäminen (esim. Poroton-harkot)
- Kelluvien rakenteiden korjaaminen (esim. ponttoonit)

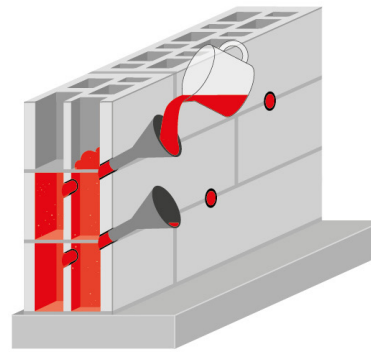
Ominaisuudet

- Paineen kestävä, jäykkä vaaho, kovettuu myös ilman vettä
- Lämpöä eristävä vaikutus
- Ei sisällä klooria tai CFC:tä
- Erinomainen tarttuvuus
- Hidas laajeneminen
- Reaktioaika säädettävissä (kiihdytin **WEBAC® B60**)

Esimerkkejä



*Onkaloiden/aukkojen täyttö
muuratussa rakenteessa*



Kennoharkkojen täyttäminen

Työturvallisuus/jätehuolto

► Ladattavat tiedostot osoitteessa webac-grouts.com



[webac-grouts.com/
downloads](http://webac-grouts.com/downloads)

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Maahantuonti, myynti ja tekninen tuki:

 **MUOTTIKOLMIO**

Mestarintie 4
01730 Vantaa

Tel. +358 9 863 4360

www.muottikolmio.fi
info@muottikolmio.fi

PU-valuvaahtohartsit

WEBAC® 2260/B60

Tekniset tiedot	Arvot			
Sekoitusuhde	1 : 1 tilavuussuhteessa			
Näennäistiheys	WEBAC® 2260 + 2 % B60 + 4 % B60	≈ 180 kg/m ³ ≈ 151 kg/m ³ ≈ 43 kg/m ³		
Tiheys, 20 °C / 68 °F (ISO 2811)	Komp. A Komp. B	≈ 1,0 g/cm ³ ≈ 1,2 g/cm ³		
Käyttölämpötila Rakenne ja materiaali	> 5 °C / 41 °F			
Seoksen viskositeetti		30 °C / 86 °F ≈ 500 mPa·s	23 °C / 73 °F ≈ 600 mPa·s	12 °C / 54 °F ≈ 1 100 mPa·s
Vaahtoreaktio Alku · Loppu · Laajennus (määrä lisättävä, suhteessa komponenttiin A)	ilman B60:tta 2 % B60 4 % B60 5 % B60 6 % B60	30 °C / 86 °F ≈ 5 min · ≈ 30 min · ≈ 4-kertainen ≈ 2 min · ≈ 20 min · ≈ 8-kertainen ≈ 1 min 45 s · ≈ 13 min · ≈ 10-kertainen ≈ 1 min 35 s · ≈ 12 min · ≈ 12-kertainen ≈ 1 min 20 s · ≈ 11 min 30 s · ≈ 14-kertainen		
	ilman B60:tta 2 % B60 4 % B60 5 % B60	23 °C / 73 °F ≈ 5 min · ≈ 50 min · ≈ 4-kertainen ≈ 2 min 30 s · ≈ 20 min · ≈ 8-kertainen ≈ 2 min · ≈ 16 min · ≈ 12-kertainen ≈ 1 min 30 s · ≈ 14 min · ≈ 14-kertainen		
	ilman B60:tta 2 % B60 4 % B60 5 % B60 6 % B60	12 °C / 54 °F ≈ 15 min · ≈ 2 h · ≈ 4-kertainen ≈ 8 min · ≈ 1,5 h · ≈ 8-kertainen ≈ 4 min · ≈ 75 min · ≈ 10-kertainen ≈ 3 min 30 s · ≈ 55 min · ≈ 12-kertainen ≈ 3 min · ≈ 60 min · ≈ 15-kertainen		
Puristuslujuus 7 d, 23 °C / 73 °F (DIN 53421)	ilman B60:tta 2 % B60 4 % B60	≈ 1,8 N/mm ² ≈ 0,7 N/mm ² ≈ 0,4 N/mm ²		
Lämpöeristysarvo λ _R · kerroksen paksuus	ilman B60:tta 2 % B60 4 % B60	≈ 0,041 W/mK · ≈ 24 mm ≈ 0,043 W/mK · ≈ 55 mm ≈ 0,042 W/mK · ≈ 57 mm		
GISCODE	PU40			
EPD	EPD-DBC-20130014-IBG1-D			
Altistumisskenaariot REACH-asetuksen mukaisesti	Teollisuusstandardien sovelluksen arviointi			

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Määritellyt tiedot ovat laboratorio-olosuhteissa määriteltäviä arvoja ja ne ovat alttiita tietyille vaihtelulle.
Poikkeamat ovat mahdollisia käytännössä vastaavasta kohteesta vallitsevasta tilanteesta riippuen.

Maahantuonti, myynti ja tekninen tuki:

 MUOTTIKOLMIO

Mestarintie 4
01730 Vantaa

Tel. +358 9 863 4360

www.muottikolmio.fi
info@muottikolmio.fi

PU-valuvaahtohartsit

WEBAC® 2260/B60



Valmistelevat työt

- ▶ Katso WEBAC-esite **Sealing of Masonry (Muurauskohteiden tiivistäminen)**



Muurattujen rakenteiden tiivistäminen



Sekoitus

- Sekoita komponenttia A lyhyesti ennen käyttöä

Valaminen

- Tyhjennä komponentit A ja B annetussa sekoitussuhteessa ämpäriin (varmista, että astiat ovat täysin tyhjiä) ja sekoita tasalaatuisesti seokseksi

Levitys 2C-pumpulla

- Täytä komponentti A ja B vastaaviin syöttösuppiloihin
- Komponentit sekoitetaan tasalaatuisesti sekoituspäässä

WEBAC® B60

- Lisämäärä suhteessa **komponenttiin A** taulukon mukaisesti, ▶ s. 61
- Sekoita **komponenttiin A** välittömästi ennen käyttöä



Käyttöohje

- Sekoitettu materiaali on herkkä kosteudelle; kosketusta veden kanssa (esim. sade) on vältettävä
- Seos on käytettävä kokonaan määritellyn työstettävyyssajan sisällä
- Varmista, että syöttösuppilon suodatin on puhdas
- Käytä vain pelkkää WEBAC-materiaalia ilman puhdistusainejäämiä tai muita epäpuhtauksia
- Reaktionopeuteen vaikuttavat materiaalin lämpötila ja rakennuksen rakenne – korkeammat lämpötilat nopeuttavat reaktiota ja alhaisemmat lämpötilat hidastavat sitä



Käyttö

- Täytä sekoitettu materiaali kaatoaukkoon tai 2C-pumppua käyttäen injektointitulppien/lanssien kautta
- Jos täyttötasot ovat korkeita, materiaalia tulisi lisätä kerros kerrokselta



Viimeistely ja puhdistaminen

- Kun materiaali on kovettunut, poista injektointitulpat/lanssit
- Puhdista ja sulje porausreiät sopivalla kutistamattomalla paikkauslaastilla
- Injektointitulpat voidaan poistaa heti, kun injektointiprosessi on päättynyt ja täytemateriaali on kovettunut
- Puhdista pumppu **WEBAC® Cleaner A** -puhdistusaineella
- Käytä **WEBAC® Cleaner B** -puhdistusainetta kovettuneen materiaalin liuottamiseen, mutta älä käytä sitä koskaan pumpun puhdistamiseen
- Noudata injektointipumpun ja käytettyjen puhdistusaineiden teknisiä tietolehtiä
- Katso yksityiskohtaiset tiedot käytetyn injektointipumpun käyttöohjeesta



Huomaa

Lisätyn **WEBAC® B60** -kiihdyttimen määrä on ilmoitettu suhteessa **komponenttiin A!**

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

PU-valuvaahtohartsit

WEBAC® 2260/B60

Tuotetiedot

Käyttö

- Valaminen
- Injektointi 2C-pumpulla

Pakkaus

WEBAC® 2260		WEBAC® B60
Komp. A	Komp. B	Yksikkö
10 kg	12 kg	0,5 kg
5 kg	6 kg	0,25 kg

Varastointi

- 5 °C / 41 °F ... 30 °C / 86 °F
- Suojattava kosteudelta
- Alkuperäisissä, suljetuissa astioissa

Yhteensopivuus/Kestävyys

- Yhteensopiva betonin, teräksen, metallikalvon, kaapelivaipan, metallin ja WEBAC-injektointimateriaalien kanssa
- Kestää haitallisia suoloja, emäksiä ja happoja rakennusten rakenteissa yleisinä pitoisuuksina

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Testisertifikaatit

- Testsertifikaatit pyynnöstä

WEBAC® HP 50 2K



- 2C-kaksimäntäpumppu
- WEBAC® 2260:n injektointiin sekoitussuhteessa 1 : 1
- Syöttövoimakkuus ≈ 48 cm³/isku

Maahantuonti, myynti ja tekninen tuki:

 MUOTTIKOLMIO

Mestarintie 4
01730 Vantaa

Tel. +358 9 863 4360

www.muottikolmio.fi
info@muottikolmio.fi