

Epoksi-injektointihartsit

WEBAC® 4180N



- WEBAC® 4180N on äärimmäisen matalaviskoosinen, injektointiin tarkoitettu epoksihartsi, jonka lämmönkehitys on alhaista ja joka soveltuu rakenteiden impregnointiin, erityisesti monumenttien säilytykseen ja puun kiinteyttämiseen.

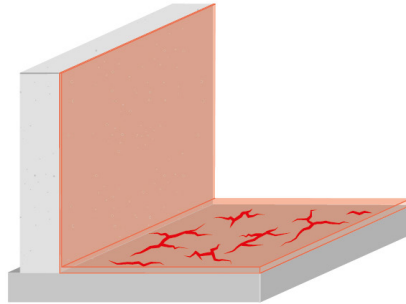
Käyttökohteet

- Huokoisten rakenteiden, kuten muurauksien tai betonin impregnointi
- Hierontahalkeamien sulkeminen
- Kipsipohjaisen muurin tiivistäminen monumenttien säilytystä varten
- Tiivistysinjektioinnit avohuokoisissa betonirakenteissa (esim. sullobetonissa)
- Pintahalkeamien sulkeminen
- Puun kiinteyttäminen

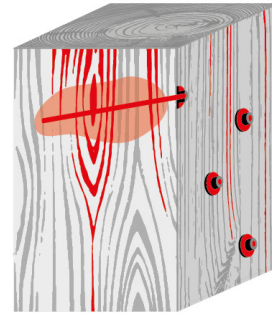
Ominaisuudet

- Äärimmäisen alhainen viskositeetti
- Paineeton tunkeutuminen hienoimpiin kapillaareihin ja halkeamiin
- Tarttumaton kovettumisprosessi
- Täysin kiinteä*

Esimerkkejä



Impregnointi



Puun kiinteyttäminen

*Deutsche Bauchemie e.V.:n testimenetelmän mukaisesti (saksalainen rakennuskemikaalien valmistajien yhdistys)



WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Epoksi-injektointihartsit

WEBAC® 4180N

Tekniset tiedot	Arvot			
Sekoitusuhde	2 : 1 tilavuussuhteessa			
Tiheys, 20 °C / 68 °F (ISO 2811)	Komp. A	≈ 1,1 g/cm ³		
	Komp. B	≈ 0,95 g/cm ³		
Työstettävyysaika*		30 °C / 86 °F ≈ 40 min	20 °C / 68 °F ≈ 60 min	12 °C / 54 °F ≈ 110 min
Käyttölämpötila Rakenne ja materiaali	> 5 °C/41 °F			
Seoksen viskositeetti		30 °C / 86 °F ≈ 12 mPa·s	23 °C / 73 °F ≈ 20 mPa·s	12 °C / 54 °F ≈ 55 mPa·s
Vetolujuus betonilla 14 d, 21 °C / 70 °F (EN 1542)	kuiva	≈ 2,4 N/mm ²		
Puristuslujuus 7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 604)		≈ 4,6 N/mm ²		
Taivutusvetolujuus 7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 178)		≈ 2,8 N/mm ²		
Vetomurtolujuus · murtovenymä 7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 527)		≈ 1,8 N/mm ² · ≈ 20 %		
Elastinen kerroin 7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 527)		≈ 9,5 N/mm ²		
Shorelujuus A 7 d, 21 °C / 70 °F (EN 868)		≈ 82/76		
Palamiskäyttäytyminen	B2 standardin DIN 4102-4. 2.3.2 mukaisesti			
GISCODE	RE1			
EPD	EPD-DBC-20130024-IBE1-DE			
Altistumisskenaariot REACH-asetuksen mukaisesti	Teollisuusstandardien sovelluksen arviointi			

* Sekaan voidaan sekoittaa pintapuolisesti saostettua materiaalia tarvittaessa.

Määritellyt tiedot ovat laboratorio-olosuhteissa määritellyjä arvoja ja ne ovat alttiita tietyille vaihtelulle. Poikkeamat ovat mahdollisia käytännössä vastaavasta kohteesta vallitsevasta tilanteesta riippuen.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Epoksi-injektointihartsit

WEBAC® 4180N



Valmistelevat työt

- Katso WEBAC-esite Crack Repair (Halkeamien korjaus)



Halkeamien korjaus



Sekoitus

Harja/rulla/levitys 1C-pumpulla

- Tyhjennä komponentit A ja B annetussa sekoitussuhteessa ämpäriin (varmistaa, että astiat ovat täysin tyhjiä) ja sekoita tasalaatuiseksi seokseksi
- Siirrä sekoitettu materiaali syöttösuppiloon tai levitä se alustaan

Lämpenee voimakkaasti – sekoita vain pieniä määriä!



Käyttöohje

- Seos on käytettävä kokonaan määritellyn työstettävyyssajan sisällä
- Varmista, että syöttösuppilon suodatin on puhdas
- Käytä vain pelkkää WEBAC-materiaalia ilman puhdistusainejäämiä tai muita epäpuhtauksia
- Reaktionopeuteen vaikuttavat materiaalin lämpötila ja rakennuksen rakenne – korkeammat lämpötilat nopeuttavat reaktiota ja alhaisemmat lämpötilat hidastavat sitä

Injektointipumpun lämpenemisen vuoksi materiaalin työstettävyyssika saattaa lyhentyä. Kun materiaali on tuntuvasti lämmitän, se on joko käytettävä välittömästi tai poistettava syöttösuppilosta ja pumpusta.



Käyttö

1C-pumppu

- Injektointipaine riippuu rakenteen luonteesta ja kunnosta, aloita injektointi täyttämällä alimmat halkeama-alueet ensin
- Jos halkeamat ovat vaakasuoria, suorita injektointi yhdeltä puolelta, jotta ilmataskut vältettäisiin
- Jatka injektointia, kunnes hartsia valuu viereisistä injektointitulpista. Tämä on tarpeen materiaalin tasaisen jakautumisen takaamiseksi
- Viimeistä injektointitulppaa injektoitaessa on hartsin ulostulo tarkastettava ilmareiästä
- Toinen injektio on suoritettava materiaalin geelitymisvaiheen sisällä (korkeintaan noin 30 min. työstettävyyssajan päättymisen jälkeen)

Impregnointi

- Toista impregnointia, kunnes alusta on kyllästeinen



Viimeistely ja puhdistaminen

- Injektointitulpat voidaan poistaa heti, kun injektointiprosessi on päättynyt ja täytemateriaali on kovettunut
- Sulje porareivät sopivalla kutistumattomalla laastilla ja profiloï pinta uudelleen
- Puhdista pumppu WEBAC® Cleaner A -puhdistusaineella
- Käytä WEBAC® Cleaner B -puhdistusainetta kovettuneen materiaalin liuottamiseen, mutta älä koskaan käytä sitä pumppujen puhdistamiseen
- Noudata injektointipumpun ja käytettyjen puhdistusaineiden teknisiä tietolehtiä
- Katso yksityiskohtaiset tiedot käytetyn injektointipumpun käyttöohjeesta

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Maahantuonti, myynti ja tekninen tuki:

 MUOTTIKOLMIO

Mestarintie 4
01730 Vantaa

Tel. +358 9 863 4360

www.muottikolmio.fi
info@muottikolmio.fi

Epoksi-injektointihartsit

WEBAC® 4180N

Tuotetiedot

Käyttö	<ul style="list-style-type: none">• Levitys harjalla, rullalla tai kumikaapimella• Injektointi 1C-pumpulla• Lämpenee voimakkaasti – sekoita vain pieniä määriä!	
Pakkaus	Komp. A 17,5 kg 3,3 kg	Komp. B 7,6 kg 1,4 kg
Varastointi	<ul style="list-style-type: none">• 8 °C / 46 °F ... 25 °C / 77 °F• Suojattava kosteudelta• Alkuperäisissä, suljetuissa astioissa	
Yhteensopivuus/Kestävyys	<ul style="list-style-type: none">• Yhteensopiva betonin, teräksen, kaapelivaipan ja WEBAC-injektointimateriaalien kanssa• Kestää haitallisia suojoja, emäksiä ja happoja	

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksa
Puh. +49 40 67057-0
Telefaksi +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Työturvallisuus

Teollisten ammattijärjestöjen turvallisuusmääräyksiä sekä WEBAC-käyttöturvallisuustiedotteita on noudatettava aina tällä tuotteella työskennellessä. Käyttöturvallisuustiedotteiden on oltava asetuksen (EY) nro 1907/2006 (REACH) mukaisesti kaikkien työturvallisuudesta, terveydensuojelusta ja materiaalien käsittelystä vastaavien henkilöiden käytettävissä. Lisätietoja löytyy erillisestä tietolehtisestä "Occupational Safety" (Työturvallisuus) tuoteluettelossamme tai osoitteessa www.webac-grouts.com.

Jätehuolto

Saksassa tyhjät astiat voidaan antaa "Interseroh Dienstleistung GbmH":lle hävitettäväksi vastaavia määräyksiä ja ehtoja noudattaen. Astioiden hävittäminen ei ole mahdollista tuotantolaitoksissa tai toimitusvarastoissa. Lisätietoja löytyy erillisestä tietolehtisestä "Information on the disposal and return of WEBAC packaging" (Tietoja WEBAC-pakkausten hävittämisestä ja palauttamisesta) tuoteluettelossamme tai osoitteessa www.webac-grouts.com ja käyttöturvallisuustiedotteissa.

Maahantuonti, myynti ja tekninen tuki:

 **MUOTTIKOLMIO**

Mestarintie 4
01730 Vantaa

Tel. +358 9 863 4360

www.muottikolmio.fi
info@muottikolmio.fi